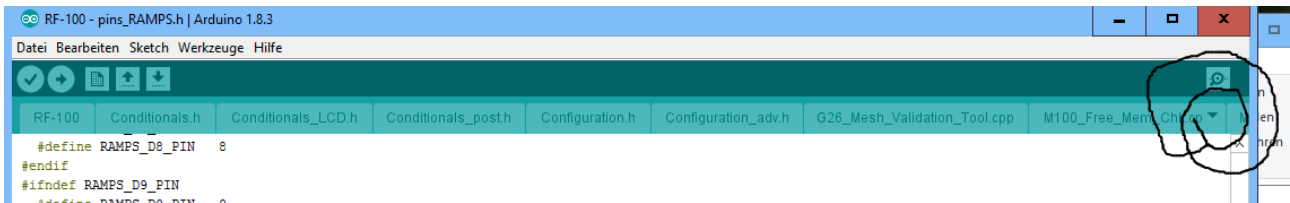
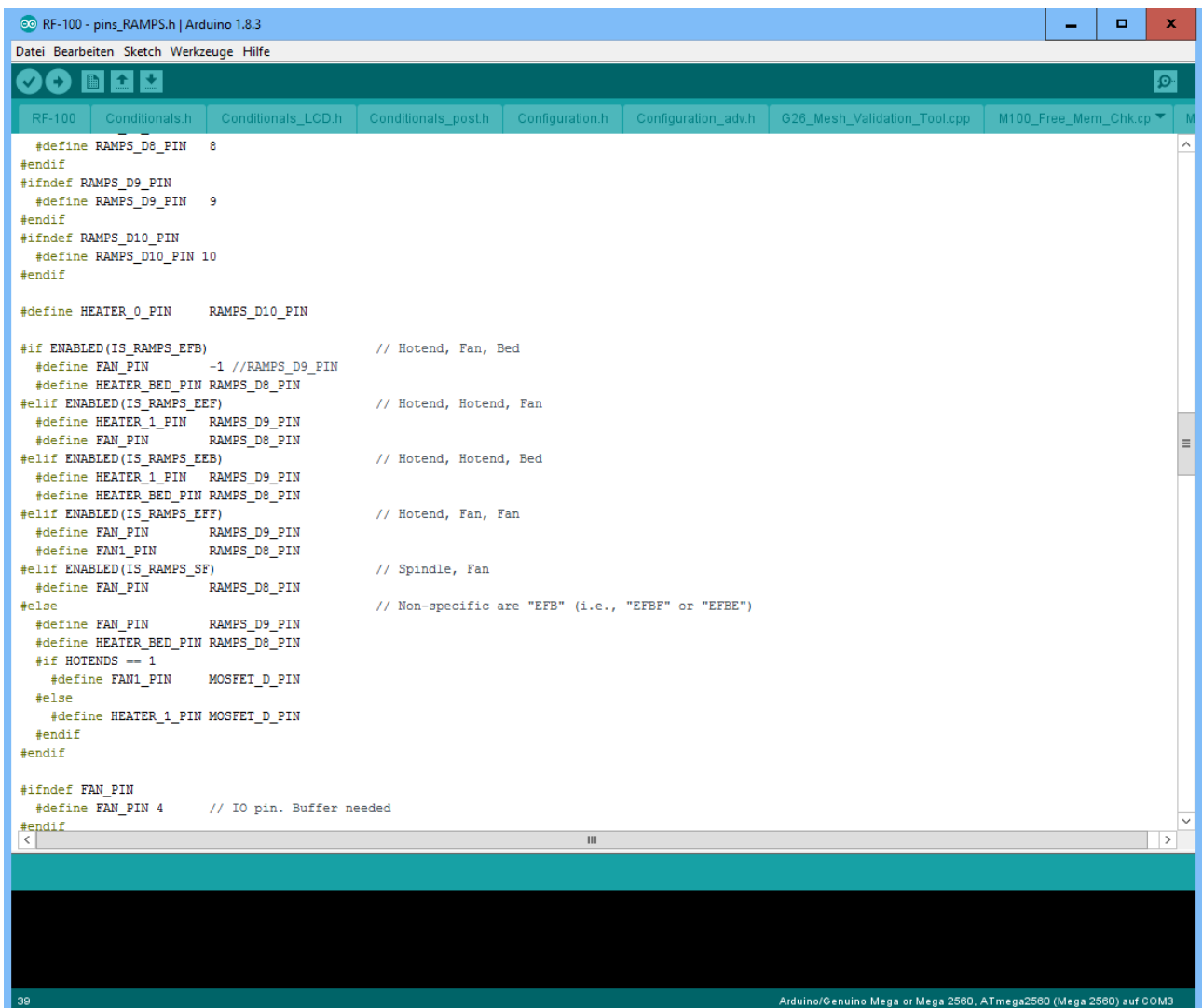


Um den D8 Fan Anschluss, der beim RF-100 Standardmäßig für die Extruderkühlung genutzt wird, für die Filamentkühlung zu verwenden, sind nur 2 kleine Änderungen nötig.

Bei installierter Arduino Software ab 1.8... die Datei RF-100.ino öffnen.



Auf den markierten Pfeil nach unten die Datei pins\_ramps.h suchen und durch Doppelklick öffnen.



Und die markierten Zeichen -1 // löschen.

```

#if ENABLED(IS_RAMPS_EFB) // Hotend, Fan, Bed
  #define FAN_PIN -1 //RAMPS_D9_PIN
  #define HEATER_BED_PIN RAMPS_D8_PIN
#elif ENABLED(IS_RAMPS_EEF) // Hotend, Hotend, Fan
  #define HEATER_1_PIN RAMPS_D9_PIN
  #define FAN_PIN RAMPS_D8_PIN

```

Nun die Datei Configuration\_adv.h öffnen und die markierte 9 mit -1 überschreiben.

```

// When first starting the main fan, run it at full speed for the
// given number of milliseconds. This gets the fan spinning reliably
// before setting a PWM value. (Does not work with software PWM for fan on Sanguinololu)
// #define FAN_KICKSTART_TIME 100

// This defines the minimal speed for the main fan, run in PWM mode
// to enable uncomment and set minimal PWM speed for reliable running (1-255)
// if fan speed is [1 - (FAN_MIN_PWM-1)] it is set to FAN_MIN_PWM
// #define FAN_MIN_PWM 50

// @section extruder

/**
 * Extruder cooling fans
 *
 * Extruder auto fans automatically turn on when their extruders'
 * temperatures go above EXTRUDER_AUTO_FAN_TEMPERATURE.
 *
 * Your board's pins file specifies the recommended pins. Override those here
 * or set to -1 to disable completely.
 *
 * Multiple extruders can be assigned to the same pin in which case
 * the fan will turn on when any selected extruder is above the threshold.
 */
#define E0_AUTO_FAN_PIN 9
#define E1_AUTO_FAN_PIN -1
#define E2_AUTO_FAN_PIN -1
#define E3_AUTO_FAN_PIN -1
#define E4_AUTO_FAN_PIN -1
#define EXTRUDER_AUTO_FAN_TEMPERATURE 50
#define EXTRUDER_AUTO_FAN_SPEED 255 // == full speed

/**
 * M355 Case Light on-off / brightness
 */
// #define CASE_LIGHT_ENABLE
#if ENABLED(CASE_LIGHT_ENABLE)

```

Das war es schon fast, einfach den Sketch mit dem Pfeil nach rechts in den Drucker flaschen.

Der Lüfter, der an D8 angeschlossen ist, gehorcht nun den M-Code, den Euer Slicer erzeugt. Ist also beim First Layer ausgeschaltet.

Unbedingt den Lüfter der den Extruder kühlt, am Dauerplus des Boards oder am Netzteil anschließen.

Einen 2 gesteuerten Anschluss habe ich bisher beim RF-100 Board nicht gefunden.